

ОТЗЫВ

официального рецензента на диссертационную работу
Жанкелді Әділет Жанкелдіұлы
**на тему: «Исследование перспектив внедрения в производство новой
конструкции кулачково-винтового пресса»,**
представленную на соискание степени доктора философии (PhD)
по специальности 6D071200 - «Машиностроение»

1. Актуальность темы исследования и ее связь с общенаучными и общегосударственными программами.

Кузнечно-штамповочное оборудование широко применяется во всех отраслях машиностроения. В данной работе представлен новый тип механического пресса. Основным механизмом пресса является кулачково-винтовой механизм. В процессе исследования было изучено недостатки существующих прессов. Также, детально указаны преимущества нового типа пресса. Актуальность работы высока, так как новый тип пресса может быть использован в производстве в качестве замены кривошипному прессу в ряде операций по обработки материалов. Также предложены пути развития данного исследования.

Диссертационная работа Жанкелді Ә.Ж. на тему «Исследование перспектив внедрения в производство новой конструкции кулачково-винтового пресса» соответствует Государственной программе индустриально-инновационного развития Республики Казахстан на 2015-2019 годы, целью которого является повышение конкурентоспособности обрабатывающей промышленности. Задачи решаемые в диссертационной работе имеют большую практическую значимость для развития промышленности страны.

2. Степень новизны каждого научного результата (положения) и выводов соискателя, сформулированных в диссертации.

Научная новизна диссертационной работы:

1. В работе представлена новая конструкция кулачково-винтового пресса;
2. Разработана математическая модель кулачково-винтового механизма с учетом конструктивных параметров;
3. Создана методика расчета параметров конструкции кулачково-винтового пресса.

Каждое положения и выводы в диссертационной работы имеет высокую степень новизны, что подтверждаются литературными и патентными анализами. Методика расчета и математическая модель кулачково-винтового пресса позволяет определять оптимальные конструктивные параметры пресса.

Полученные результаты опубликованы в журналах рекомендованных ККСОН МОН РК, в журнале входящий в базу данных Scopus, а также в трудах международных научных конференции.

3. Соблюдение в диссертации принципа самостоятельности.

Собственный вклад автора подтверждаются 8 научными работами и на них имеются ссылки в диссертации. Соискателем Жанкелді Ә.Ж. был проведен литературный и патентный анализ, предложен алгоритмы расчета механизма. Соискатель в работе показывает достаточно высокий уровень владения методиками проведения научных исследований.

4. Степень обоснованности и достоверности каждого результата (научного положения), выводов и заключения соискателя, сформулированных в диссертации.

Каждый полученный результат исследования является обоснованным и достоверным, что подтверждается теоретическими данными и экспериментально. Методы исследования, используемые в работе, основываются на положениях таких наук, как технология машиностроения, математическое моделирование, теория механизмов и машин, основы конструирования деталей и теории упруго-пластического деформирования.

В диссертационной работе представлены следующие результаты:

- разработана математическая модель кулачково-винтового механизма;
- получены алгоритмы силового расчета кулачково-винтового прессы с учетом различных номинальных усилий;
- определены оптимальные технические и конструктивные параметры кулачково-винтового прессы с усилием 60 и 400 КН

По результатам теоретических и прикладных исследований, можно сделать вывод о том, что все полученные результаты диссертационной работы Жанкелді Ә.Ж. являются достоверными.

5. Соблюдение в диссертации принципа внутреннего единства.

Диссертационная работа соответствует принципам внутреннего единства. Разделы диссертации имеют взаимосвязь и соответствует с поставленными целями и задачами. Противоречий в диссертационной работе нет.

6. Практическая и теоретическая значимость научных результатов.

Полученные результаты данной работы имеет практическую и теоретическую значимость в области обработки материалов давлением. Имеется акт внедрения результатов НИР от «ТОО Алматинский завод Электрощит».

7. Соблюдение в диссертации принципа академической честности.

Принцип академической ценности в диссертационной работе соблюден. В работе имеются ссылки на научную литературу и публикации в области исследования соискателя.

8. Замечания и предложения по диссертации.

1. В подразделе 1.4.1 приведены недостатки винтового пресса в виде списка. Можно было более подробно описать каждый пункт.

2. В подразделе 4.4 приведена схема листогибочного пресса, но не указаны конструкционные параметры и методика расчета для данного пресса.

3. В работе имеются некоторые стилистические и грамматические ошибки.

Данные замечания не снижают значимость диссертационной работы.

9. Соответствие содержания диссертации в рамках требований Правил присуждения ученых степеней.

Диссертационная работа «Исследование перспектив внедрения в производство новой конструкции кулачково-винтового пресса» по своей актуальности, научной новизне, важности для теории и практики, объёму экспериментальных исследований полностью соответствует предъявляемым требованиям «Правил присуждения учёных степеней» к содержанию и оформлению диссертаций PhD, а её автор Жанкелді Әділет Жанкелдіұлы заслуживает присуждения учёной степени доктора философии (PhD) по специальности 6D071200 - «Машиностроение».

Официальный рецензент
кандидат технических наук, доцент,
заведующий кафедрой «Инженерная графика
и прикладная механика»,
Алматинский технологический университет



Сейткулов А. Р.

Подпись к.т.н. Сейткулова А.Р.
подтверждаю

Ученый секретарь АТУ
К.т.н. Раимбаева Н.Т.

